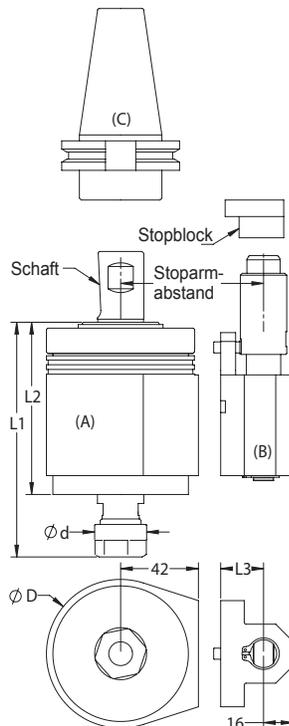


**Hochgeschwindigkeits-Gewindeschneidapparate mit Zylinderschaft, ohne Innenkühlung**



**Eigenschaften und Vorteile**

- Selbstreversierendes Hochgeschwindigkeits-Gewindeschneiden für schnellste Zyklusdauer.
- Robustus Design für viele Produktionsjahre mit wenig wartung.
- Einfache Installation und Programmierung

**Bestellvorgang**

Bitte wählen Sie den Gewindeapparat (A) und Stop Arm (B), Schaft (C) für Ihre Maschine. Zubehör wie Stahlspannzangen, Dichtscheiben und Stop Blocks sind nicht enthalten. Bitte separat bestellen.

Tapmatic bietet ein vollständiges, anschlussfertiges Werkzeug für Ihre Maschine. Bitte geben Sie einfach die Informationen auf Installationsseite 55 an, füllen das Formular auf dem Rückdeckel aus oder kontaktieren Sie uns direkt.

**(A) Gewindeschneidapparat RDT Zylinderschaft**



Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Drehzahl max U/min	Gewicht kg	D	d	L1	L2
RDT15	3915258HD	M1-M3	25 mm	ER8	5000	1.7	57	12	97	79
	391518HD	#0-#6	1"							
RDT25	39252511	M2-M6	25 mm	ER11	4000	1.7	57	19	106	79
	3925111	#4-1/4"	1"							
RDT50	39502516	M4.5-M12	25 mm	ER16	2000	3.7	80	28	126	93
	3950116	#10-1/2"	1"							

**Hinweise:** Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

**(B) Stop Arm**



Stoparm-abstand (42+L3)	Artikel-Nr. RDT15	Artikel-Nr. RDT50	L3
55	3925551	3950551	13
65	3925651	3950651	23
80	3925801	3950801	38



**Stop Block**  
Seite 55

Seite 50

Seiten 45-47

Seiten 52-54

Seite 55

(C) auswechselbare Steilkegelschäfte

Stahlspannzangen

Drehzahltable

Installation