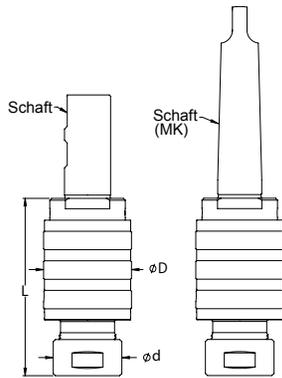


Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft, oder Morsekegelschaft und Rubber-Flex Spannzangen



Abmessungen

Modell	D	d	L	Gewicht kg
SM2	27	19	53	0.2
SM4	38	27	71	0.4
SM6	48	37	96	0.8
SM8	63.5	57	128	2.5

Gewindeschneidfutter mit vergrößertem Längenausgleich auf Zug und Druck.

Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhter Längenausgleich
- Einstellbarer Anschnittdruckverstärker für einheitliche Gewindetiefen
- Für Rechts- und Linksgewinde
- Rubber Flex Mehrbereichs-Spannzangen und verstellbare Vierkantantmitnahme

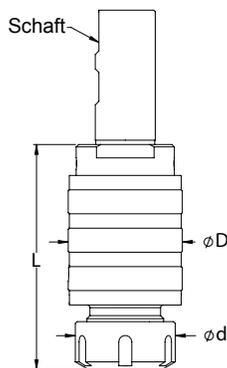
(C) Bestellvorgang

Bitte wählen Sie das passende Gewindeschneidfutter (A) und CAT-, SK- oder BT-Schaft (C) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Rubber Flex-Spannzangen separat.

(A) Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen RF	Zug T	Druck H
SM2	023216	M1.4–M7	16mm	21600, 21700	4.5	6
	023262	#0 - 1/4"	5/8"			
	023202		MK 2			
SM4	023420	M3–M12	20mm	22100, 22200	7	7
	023475	#6 - 1/2"	3/4"			
	023402		MK 2			
SM6	023625	M5–M18	25mm	24100, 24500	11	11
	023610	#10 - 3/4"	1"			
	023603		MK 3			
SM8	023832	M10–M30	32mm	26100, 26200	17	17
	023815	1/2" - 1 1/8"	1 1/2"			
	023803		MK 3			
	023804		MK 4			

Hinweis: Zusätzliche Schäfte verfügbar. Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft, und ER-Spannzangen



Abmessungen

Modell	D	d	L	Gewicht kg
SM2	27	28	65	0.2
SM4	38	34	74	0.4
SM6	48	42	94	0.8

Gewindeschneidfutter mit vergrößertem Längenausgleich für nicht synchronisierte Gewindeschneidzyklen.

Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhter Längenausgleich
- Lösbarer Sofortstart für einheitliche Tiefensteuerung
- Rechts- und Links-Gewindeschneiden
- Rubber Flex Mehrbereichs-Spannzangen und verstellbare Vierkantantmitnahme
- ER stahl Spannzangen

Bestellvorgang

Bitte wählen Sie das passende Gewindeschneidfutter (A) und CAT-, SK- oder BT-Schaft (C) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie ER-Spannzangen separat.

(A) Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Shank	Stahlspannzangen	Zug T	Druck H
SM2	023216ER	M1.4–M7	16mm	ER16	4.5	5
	023262ER	#0 - 1/4"	5/8"			
SM4	023420ER	M3–M12	20mm	ER20	7	7
	023475ER	#6 - 1/2"	3/4"			
SM6	023625ER	M5–M18	25mm	ER25	11	11
	023610ER	#10 - 3/4"	1"			

