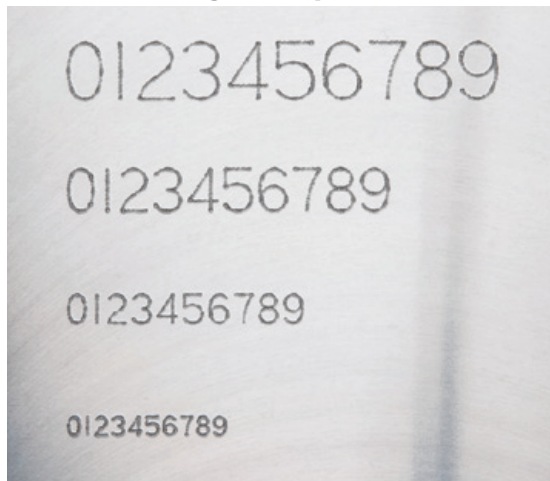


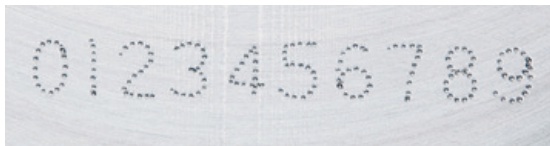
Nadelmarkierer für die maschinelle Beschriftung



Hier sind einige Beispiele...



Abgebildete Zeichenhöhe von 6 mm bis 2 mm, mit üblicher Gravursoftware.



Markierungszeit auf 1995 VMC 40 Maschine beträgt 9 Sekunden.

Mit dem TapWriter können Sie Ihr Werkstück bei der Bearbeitung markieren und benötigen keinen zweiten Arbeitsgang. Teilenummern, Datumscode und auch Logos können ganz einfach mit diesem einmaligen Werkzeug zur Punktierungsbeschriftung erstellt werden.

Lässt sich leicht auf Bearbeitungszentren bzw. CNC-Drehmaschinen mit Werkzeugantrieb installieren.

Der Nadelmarkierer arbeitet mit einer Standard Gravier-Software, man benötigt jedoch keine empfindlichen Schneidwerkzeuge oder Hochgeschwindigkeitsspindeln.

Sie können weichen Kunststoff oder Stahl bis zu einer Härte von 55 HRC markieren.

Der haltbare Hartmetallstift wird gegen das Werkstück geschlagen, wodurch auch die Markierung unebener oder runder Oberflächen ermöglicht wird.

Der TapWriter ist schnell. Bis zu 80 Zeichen pro Minute, je nach Maschinenkapazität.

Punktierbeschriftung wird weitläufig in der Luftfahrtindustrie verwendet, weil der Querschnitt eines Punktes sanfte Kurven aufweist, wodurch keine wesentliche Kerbwirkung auftritt.

Mit dem TapWriter haben Sie die vollständige Kontrolle über die Markierung. Die U/min pro Minute bestimmt die Punkte pro Minute und die Geschwindigkeit des Hartmetallstifts beim Anschlag auf das Werkstück. Die Vorschubrate steuert den Abstand zwischen den Punkten, wodurch Sie diskrete Punkte oder eine durchgehende Linie wählen können.



Markieren Sie Logos mit der Standard CAD/CAM-Software für den Werkzeugweg.

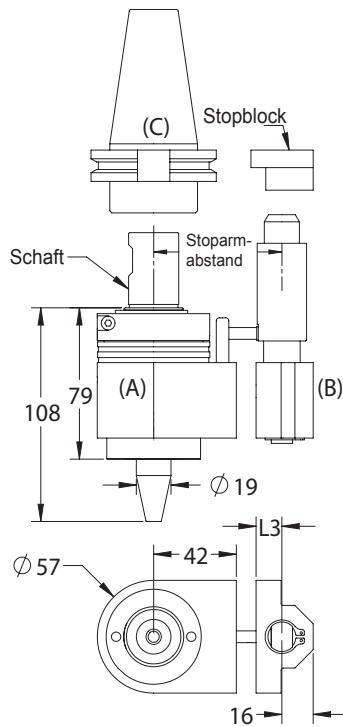
- Eliminiert zusätzliche Arbeitsgänge
- Schneller als Gravieren
- Lange Werkzeuglebenszeit mit austauschbarem Hartmetallstift
- Markieren von weichem und harten Material
- Markieren runder und unebener Oberflächen
- Einfache Installation und Programmierung



Bestellvorgang

Der TapWriter® funktioniert in Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsel, unter Verwendung eines ähnlichen Stop Arms wie die reversierenden Gewindeschneidapparate. Entscheiden Sie sich für Ihre bevorzugte Installationsmethode wie unten dargestellt. Bitte wählen Sie den passenden TapWriter (A) Stop Arm (B) und CAT-, SK- oder BT-Schaft (C) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Zubehör wie Drehmomentstange, modifizierte Stop Arme und Stop Blocks separat.

TapWriter® mit Stop Arm Bausatz und Stop Block Installation



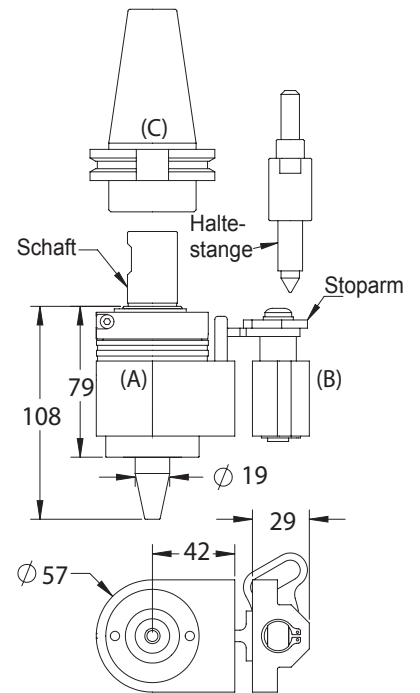
TapWriter® CNC-Nadelmarkierer

Modell	Artikel-Nr.	Schaft	Gewicht kg
TAPWRITER	57820	20 mm	1.7
	57825	25 mm	
	57810	1"	

Stop Arm Bausatz

Center Distance (42+L3)	Artikel-Nr.	L3
55	3925551	13
65	3925651	23
80	3925801	38

TapWriter® mit Stoparmplatte und Drehmomentstützen



TapWriter® CNC-Nadelmarkierer

Modell	Artikel-Nr.	Schaft	Gewicht kg
TAPWRITER	57820	20 mm	1.7
	57825	25 mm	
	57810	1"	

Stoparmplatten-Bausatz 392552

Bitte beachten Sie, dass ein veränderbarer Stop Arm enthalten ist. Siehe Drehmomentstützen (Torque Bar) auf Seite 55.

