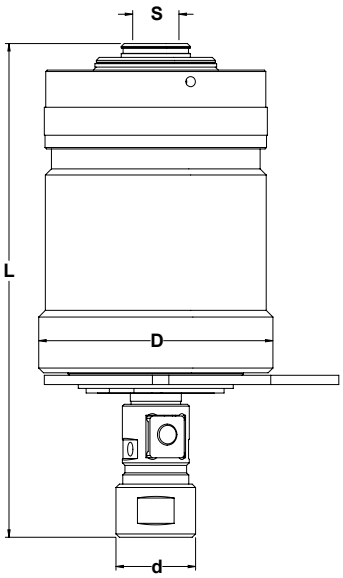
Selbstumkehrende Hochleistungs-Gewindeschneidapparate mit Hochgeschwindigkeitsumkehr und einstellbarer Rutschkupplung





- für hochproduktives Gewindeschneiden an Bohr-, Press- und Fräsmaschinen.
- einzigartiges Design für verbesserte Konzentrizität.
- Rubber Flex Spannzangenspindel.
  Es werden nur zwei Spannzangen benötigt, um den gesamten Schneidbereich je Modell abzudecken
- kurze Bearbeitungszeit durch Schnellrücklauf
  1.75 : 1
- weniger Gewindebohrerbrüche durch einstellbare Rutschkupplung
- einfache Anpassung mit mehreren auswechselbaren auswechselbaren Einsteck- oder Einschraubkonen

Bestellvorgang

Bitte wählen Sie den Gewindeschneidapparat (A) und den Aufnahmeschaft (C) für Ihre Anwendung. Wählen Sie einen Dorn für die Gewinde- oder Kegelaufnahme des Gewindeschneidapparates, mit Morsekegel, R8 oder Zylinderschaft, der zu Ihrer Maschine passt. Bitte bestellen Sie flexible Gummispannzangen und Drehmomentstangen separat.

Abmessungen

Modell	D	d	Freilauf	Gewicht kg
Rx II 30	53	19	3	0.8
Rx II 50	80	27	5	2.0
Rx II 70	88	37	7	3.0

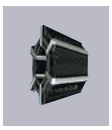
(A)

Modell	Schneidbereich (Stahl)	Spannzangen RF Artikel Nr. (Schaft Ø)	Aufnahme S (Innenkonus oder Gewinde)	Artikel-Nr.	L	Max. Drehzahl
Rx II 30	M1.4–M7 #0 - 1/4"	21600 (2.5-4.5) 21700 (4.5-6.5)	#6 Jacobs Kegel	**11406**	116	2000
			DIN B16 Kegel	**11416**		
			#33 Jacobs Kegel	**11433**		
			1/2"-20 Gewinde	**11450**		
Rx II 50	M3–M12 #6 - 1/2"	22100 (3.5-6.5) 22200 (6.5-10.0)	#6 Jacobs Kegel	**116006**	169	1500
			DIN B16 Kegel	**116016**		
			#33 Jacobs Kegel	**116033**		
			7/8"-20 Gewinde	**116087**	164	
Rx II 70	M5–M18 #10 - 3/4"	24100 (4.5-10) 24500 (9.0-15.0)	#3 Jacobs Kegel	**11803**	182	1200
			7/8"-20 Gewinde	**11887**		

Hinweis: Bei der Verwendung von Gewindeformern muss die Kapazität des Werkzeugs um 25% reduziert werden. Alle Abmessungen sind in mm angegeben. 25,4 mm = 1".

RF Rubber Flex Spannzangen

Modell Schneidbereich	RubberFlex Artikel-Nr.	Spann-bereich (mm)	Spannbereich Metrisch (DIN 371, 374)	Spannbereich Zoll
M1.4-M7 #0-1/4"	**21600**	2.5-4.5	M1.6-M4	#0-#8
	21700	4.5-6.5	M4-M6	#10-1/4"
M3-M12 #6-1/2"	**22100**	3.5-6.5	M3-M6	#0-1/4"
	22200	6.5-10.0	M7-M12	5/16"-1/2"
M5-M18 #10-3/4"	**24100**	4.5-10	M4-M12	#10-1/2"
	24500	9.0-15.0	M10-M18	1/2"-3/4"



Seite 44
RF -Spannzangen

(C) Seite 51
Einsteckkonen

Seite 49
Drehmomentstützen